

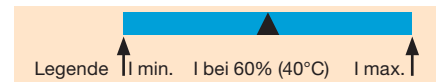
Kapitel 3

~~WIG~~ und Plasmaschweißen



Optimale Schweißergebnisse durch komplette Gerätepalette

Prinzip des manuellen WIG-Schweißens



Auswahlkriterien für WIG Stromquellen

Netzanschluss	Stromart		LIFT ARC	HF	Schweißstrom (A)				Ein- facher Zyklus	Kom- pletter Zyklus	Puls	Gewicht (kg)	Produktname
	AC	DC			100	200	300	400					
Einphasig		●	●	●	-----▲-----				●		Nein	9,5	CITOTIG 1600 HPF
Einphasig		●	●	●	-----▲-----					●	Ja	9,5	CITOTIG 1800 EXPERT
Einphasig		●	●	●	-----▲-----					●	Ja	18	CITOTIG 2200 EXPERT
Einphasig		●	●	●	-----▲-----					●	Ja	15	CITOTIG 200 DC
Dreiphasig		●	●	●	-----▲-----					●	Ja	20/30	CITOTIG 300/300 W DC
Dreiphasig		●	●	●	-----▲-----					●	Ja	99	CITOTIG 350 W DC
Dreiphasig		●	●	●	-----▲-----					●	Ja	31	CITOTIG 400 W DC
Einphasig	●	●		●	-----▲-----				●		Ja	21	CITIG 1500 AC/DC
Einphasig	●	●	●	●	-----▲-----					●	Ja	17	CITOTIG 240/240 W AC/DC
Dreiphasig	●	●	●	●	-----▲-----					●	Ja	25	CITOTIG 310 W AC/DC
Dreiphasig	●	●	●	●	-----▲-----					●	Ja	65	CITOTIG 350 W AC/DC
Dreiphasig	●	●	●	●	-----▲-----					●	Option	149	CITOTIG 500 W AC/DC



Fachbegriffe der WIG-Schweißtechnik

CE-Euronorm

Die Normen garantieren die vorgeschriebene Fertigungsqualität und bestimmte chemische und mechanische Eigenschaften sowie das vorgeschriebene Sicherheitsniveau. Sämtliche Oerlikon-Schweißstromquellen sind nach CE zertifiziert. Dies bietet die Voraussetzung für die Fertigung nach den geltenden EU-Richtlinien.

- Durch die Richtlinie 89 / 336 / EG werden die elektromagnetischen Störungen begrenzt.
- Die Niederspannungs-Richtlinien enthalten Vorschriften für Fertigung, Sicherheit und Geräteleistung.

Nach EN 60974-1 wird die Geräteleistung anhand des Schweißstromes bei einer bestimmten Einschaltdauer angegeben.

Einschaltdauer (ED)

Die Einschaltdauer wird durch die zugehörige Norm festgelegt. Sie bezeichnet die ununterbrochene Betriebsdauer eines Gerätes über einen Zeitraum von 10 Minuten bei einer Temperatur von -40 °C. Ein Schweißstrom von 100 A bei 60 % ED bedeutet, dass während eines Zeitraumes von 10 Minuten 6 Minuten lang kontinuierlich mit 100 A geschweißt werden kann, woran sich 4 Minuten Stillstand des Gerätes anschließen. Ein Betrieb mit 100 A bei 100 % ED bedeutet, dass die Schweißstromquelle für einen Schweißstrom von 100 A im Dauerbetrieb ausgelegt ist.

Gasvorströmzeit:

Dient zum Durchspülen der Gaskanäle vor dem Schweißen, damit der Schweißvorgang unter Schutzgas gestartet werden kann.

Vorheizphase:

Dient zur Positionierung an der Schweißfuge und zur Vorheizung des Schweißmetalls.

Up-slope:

Die volle Schweißstromstärke wird nach und nach erreicht.

Down-slope:

Vermeidet Kraterbildung (Schwindlunker) am Ende der Schweißnaht, wenn der Schweißvorgang beendet wird.

Kraterfüllstrom:

Ermöglicht ein allmähliches Abkühlen des Schweißbades und ergibt einen Schweißzyklus bei „gezündetem Lichtbogen“, der beim Positionsschweißen Vorteile bietet.

CITOSTEP:

Zur Einstellung von zwei unterschiedlichen Schweißstromstärken durch den Brennerschalter.

Gasnachströmzeit:

Ermöglicht den Schutz des Schweißbades und der Wolframelektrode während der Abkühlphase.

Wechselstrombalance:

Ermöglicht beim Schweißen mit Wechselstrom (an Leichtmetallen) eine bessere Reinigung des Werkstückes bzw. eine Verbesserung der Einbrandtiefe.

Pulsschweißen:

Verhindert das Durchfallen des Schweißbades beim Schweißen geringer Blechdicken, indem ein zeitlicher Versatz des Schweißstromes zwischen hohem Wert (Heißphase) und niedrigem Wert (Kaltphase) erzeugt wird.

Heftmodus:

Spart Zeit beim Punktschweißen, da damit das Durchlaufen des gesamten Schweißzyklus umgangen werden kann.

HF-Zündung:

Zum berührungslosen Zünden des elektrischen Lichtbogens ohne Kontakt zwischen Wolframelektrode und Werkstück.

Berührungszündung des Lichtbogens:

Der elektrische Lichtbogen wird beim Abheben des Brenners gezündet, nachdem die Wolframelektrode des Brenners zuvor das Werkstück berührt hat. Diese Betriebsart wird vor allem in Bereichen eingesetzt, die besonders empfindlich auf HF-Störungen reagieren.

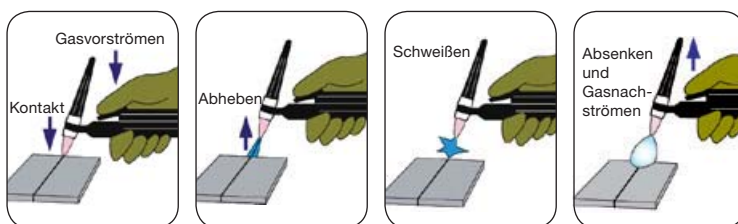
Rechteckwellen:

Die Rechteckstromwellen des Wechselstromes ergeben eine hervorragende Lichtbogen-Stabilität, so dass Lichtbogen-Unterbrechungen bei der Stromrichtungsumkehr vermieden werden.

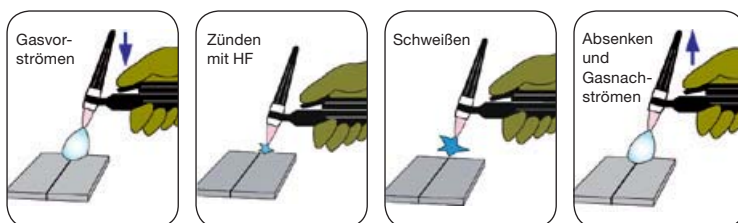
Schutzart IP:

Die erste Zahl gibt den maximalen Durchmesser eines Objektes an, das in das Gerät eindringen und in Kontakt mit einem unter Primärstrom stehenden Teil kommen kann. Die zweite Zahl gibt den Schutzgrad gegen Niederschlag an. Beispiel: IP 23 - die „2“ bedeutet, dass kein Gegenstand mit einem Durchmesser von mehr als 12,5 mm in das Gerät eindringen kann - die „3“ bedeutet, dass bei unter einem Winkel von 60° einfallendem Regen keine Schädigung des Gerätes eintritt.

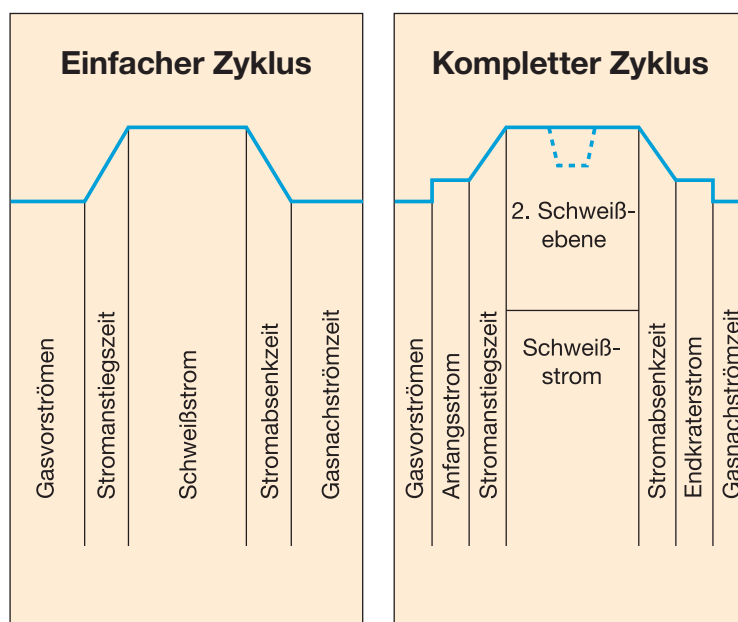
PAC-System, Berührungszünden mit Minimalstrom



Berührungsloses Zünden mit Hochfrequenz (HF)



WIG Schweißzyklen



CITOTIG 1600 HPF

Das ideale Gerät für Wartungsarbeiten.
Produktvorteile:

- Optimale Größe und Gewicht für Arbeiten auf der Baustelle
- HPF/PFC-Technik:
Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Einfacher Schweißzyklus:
Vorströmgas, Absenken und Nachströmgas
- Extrem vielseitig: 10 - 160 A
- Betriebsarten: 2T / 4T-Zyklus
- Schweißverfahren: WIG-DC/Elektroden-Handschiessen
- HF-Zündung und Lift-Arc Zündung
- Für Schweißarbeiten mit allen Elektrodenarten:
Basische und Rutilelektroden, Elektroden für nichtrostende Stähle und Guss


Standardgerät

 WIG-Schweißanlage mit
Werkstückkabel 35 mm²

W 000 273 517

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

 Brenner WTT 17 EB C5B, 4 m
Druckminderer Argon / CO₂

 W 000 306 107
80 009 590

Optionen

Brenner WTT 17 EB C5B, 8 m

W 000 306 108

Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 5 m

W 000 278 382

Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 8 m

W 000 278 383

Zubehörkasten CITORCH T 20

W 000 306 442

 Handschweißkabel 35 mm², 5 m

87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig 230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz

Max. Stromaufnahme 14,6 A

Effektive Stromaufnahme 10 A

Leerlaufspannung 49,5 V

Schweißstrombereich 10 - 160 A

Schutzart IP 23

Isolationsklasse H

Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40° Umgebungstemperatur	120 A	140 A	160 A

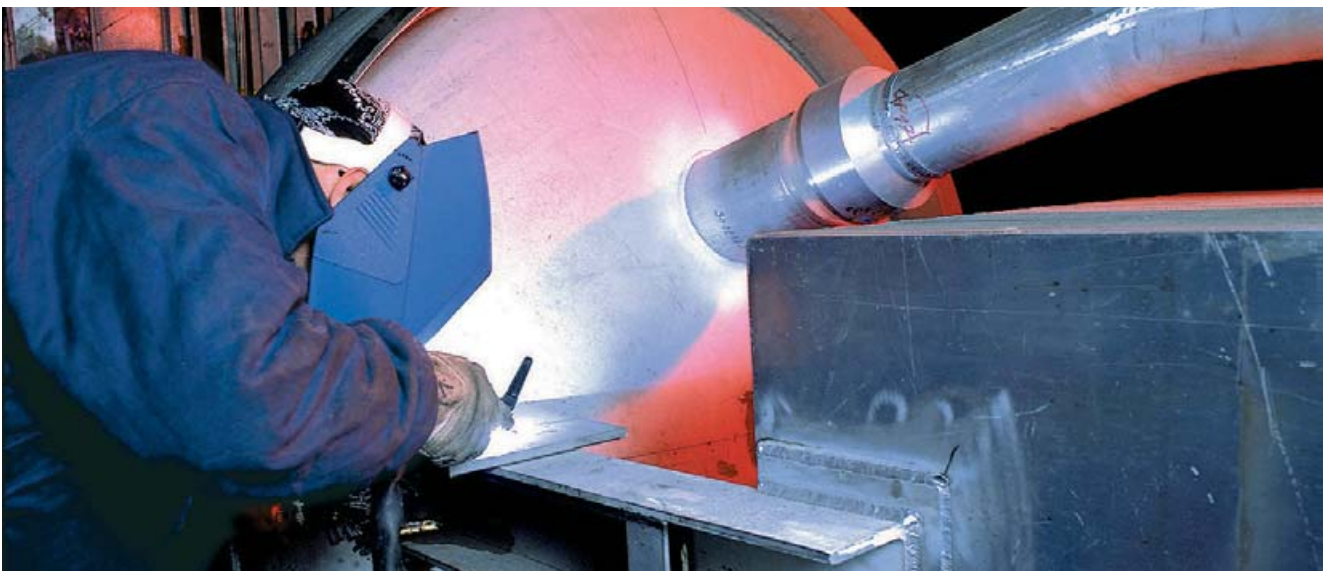
 Max. verschweißbare
Stabelektroden 4,0 mm

Abmessungen (LxBxH) 460 x 205 x 345 mm

Gewicht 9,5 kg

Normen EN 60974-1; 10

Einsetzbare Brennertypen C5B



CITOTIG 1800 EXPERT



Gefragte Technik zu kleinen Preisen.
Die einphasige CITOTIG 1800 EXPERT bietet dem Anwender alle Vorzüge einer großen industriellen Anlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
160 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 9,5 kg)
- Generatorgeeignet
- Netzkabel bis 70 m ohne Leistungsverlust einsetzbar
- HPF/PFC-Technik:
Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Mikroprozessor: Verbessert die Lichtbogenstabilität
- Bedienerfreundlich: ohne viele Einstellknöpfe
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschiessen
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (30)



Standardgerät

WIG-Schweißanlage mit Werkstückkabel 35 mm² W 000 273 982

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WTT 17 EB C5B, 4 m W 000 306 107
 Druckminderer Argon / CO₂ 80 009 590

Optionen

Brenner WTT 17 EB C5B, 8 m W 000 306 108
 Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 5 m W 000 278 382
 Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 8 m W 000 278 383
 Zubehörkasten CITORCH T 20 W 000 306 442
 Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m W 000 278 384
 Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m W 000 278 385
 Zubehörkasten CITORCH T 30 W 000 306 443
 Handschweißkabel 35 mm², 5 m 87 002 119
 Handfernregler WIG DC mit Kabel, 10 m W 000 242 069
 Fußfernregler mit Kabel, 10 m W 000 241 602

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	14 A		
Effektive Stromaufnahme	11 A		
Leerlaufspannung	50 V		
Schweißstrombereich	5 - 160 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	35 %
	130 A	140 A	160 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	4,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	460 x 205 x 345 mm		
Gewicht	9,5 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 2200 EXPERT



Gefragte Technik zu kleinen Preisen.
Die einphasige CITOTIG 2200 EXPERT bietet dem Anwender alle Vorzüge einer großen industriellen Anlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
220 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 9,5 kg)
- Generatorgeeignet
- Netzkabel bis 70 m ohne Leistungsverlust einsetzbar
- HPF/PFC-Technik:
Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Mikroprozessor: Verbessert die Lichtbogenstabilität
- Bedienerfreundlich: ohne viele Einstellknöpfe
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschiessen
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (30)



Standardgerät

WIG-Schweißanlage mit
 Werkstückkabel 35 mm², 5 m
 W 000 273 984

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m
 Druckminderer Argon / CO₂
 W 000 306 109
 80 009 590

Optionen

Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m
 Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m
 Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m
 Zubehörkasten CITORCH T 30
 Handschweißkabel 35 mm², 5 m
 Handfernregler WIG DC
 mit Kabel, 10 m
 Fußfernregler mit Kabel, 10 m

W 000 306 110
 W 000 278 384
 W 000 278 385
 W 000 306 443
 87 002 119
 W 000 242 069
 W 000 241 602

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig
 230 V ± 20 %, 50 - 60 Hz

Max. Stromaufnahme
 21,5 A

Effektive Stromaufnahme
 12 A

Leerlaufspannung
 50 V

Schweißstrombereich
 5 - 220 A

Schutzart
 IP 23 S

Isolationsklasse
 H

Einschaltdauer Zyklus 10 min.
 bei 40° Umgebungstemperatur

100 %	60 %	35 %
150 A	180 A	220 A

Max. verschweißbare
 Stabelektroden
 5,0 mm

Abmessungen (LxBxH)
 460 x 205 x 345 mm

Gewicht
 9,5 kg

Normen
 EN 60974-1; 10

Einsetzbare Brennertypen
 C5B



CITOTIG 200 DC



Produktvorteile:

- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG-DC/Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls Modus
- 2T/4T/Punktschweißzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitalanzeige
- Generatorgeeignet
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für den Einsatz „vor Ort“
- Staub- und Spritzergeschützt



Standardgerät

WIG-Schweißanlage CITOTIG 200 DC
Werkstückkabel 35 mm², 5 m
W 000 262 993

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m
Zubehörkasten CITORCH T 30
Druckminderer Argon / CO₂
W 000 278 384
W 000 306 443
80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m
Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m
Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel
Fußfernregler FP1
Handsweißkabel 35 mm², 5 m
W 000 278 385
W 000 306 109
W 000 306 110
W 000 263 311
W 000 263 313
87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	28 A		
Effektive Stromaufnahme	15 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 200 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	30 %
	130 A	150 A	200 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	4,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	410x180x390 mm		
Gewicht	15 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 300 DC



Produktvorteile:

- Übertemperaturschutzanzeige
- Anzeige für Ausfall der Versorgungsspannung
- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG-DC/Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls Modus
- 2T/4T/Punktschweißzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitalanzeige
- Generatorgeeignet
- Kühlgerät (Option)
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für den Einsatz „vor Ort“
- Staub- und Spritzergeschützt



Standardgerät

WIG-Schweißanlage CITOTIG 300 DC, luftgekühlt Werkstückkabel 35 mm ² , 3 m	W 000 262 994
---	---------------

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner CITORCH T NG 40 EB C5B, 5 m	W 000 278 386
Zubehörcasten CITORCH T 40	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 40 EB C5B, 8 m	W 000 278 387
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm ² , 5 m	87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 20 - 15 %), 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	12,1 A		
Effektive Stromaufnahme	6,6 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 300 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	30 %
	200 A	230 A	300 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	500x180x390 mm		
Gewicht	20 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 300 W DC



Produktvorteile:

- Übertemperaturschutzanzeige
- Anzeige für Ausfall der Versorgungsspannung
- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG-DC/Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls Modus
- 2 T/4T/Punktschweißzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitalanzeige
- Generatorgeeignet
- Kühlgerät
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für den Einsatz „vor Ort“
- Staub- und Spritzergeschützt



Standardgerät

WIG-Schweißanlage CITOTIG 300 DC, luftgekühlt Werkstückkabel 35 mm ² , 3 m	W 000 262 994
---	---------------

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Kühlgerät COOLERTIG	W 000 263 453
Fahrwagen T1	W 000 263 310
Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 5 m	W 000 278 388
Zubehörkasten CITORCH T 10	W 000 306 441
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 8 m	W 000 278 389
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Brenner BTW 256, 5 m	W 000 267 800
Brenner BTW 256, 8 m	W 000 267 799
Zubehörkasten BTW 256	87 001 500
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm ² , 5 m	87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 20 - 15 %), 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	12,1 A		
Effektive Stromaufnahme	6,6 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 300 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	30 %
	200 A	230 A	300 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	500x180x650 mm		
Gewicht	30 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 350 W DC

3 Jahre
Garantie

Produktvorteile:

- Grundstrom-Einstellung
- Progressiver Stromanstieg
- Hohe Qualität des Schweißstroms
- Lichtbogen-Abklingzeit
- Einstellung der Lichtbogen-Löschfunktion
- Wahlschalter für Gasnachström-Funktion
- 2T / 4T / Heftschweißzyklen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- WIG- oder Elektroden-Handschiessen mit Wahl der Polarität
- Serielle Schnittstelle für Dokumentation



Standardgerät

WIG-Schweißanlage
CITOTIG 350 W DC, wassergekühlt
Werkstückkabel 50 mm², 5 m
W 000 263 326

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 5 m
Zubehörkasten CITORCH T 35
Druckminderer Argon / CO₂
W 000 278 390
W 000 306 444
80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 8 m
W 000 278 391
Brenner BTW 256, 5 m
W 000 267 800
Brenner BTW 256, 8 m
W 000 267 799
Zubehörkasten BTW 256
87 001 500
Handfernregler BB-BOX mit 10 m Kabel
W 000 305 112
Puls-Fernregler mit 10 m Kabel
W 000 305 064
Fußfernregler mit 10 m Kabel
W 000 305 065
Handschiweißkabel 50 mm², 5 m
87 002 120

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	21,7 A		
Effektive Stromaufnahme	10,9 A		
Leerlaufspannung	98,8 V		
Schweißstrombereich	3 - 350 A		
Schutzart	IP 23 H		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	30 %
	220 A	260 A	350 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	6,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1090x610x970 mm		
Gewicht	99 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 400 W DC



Leistungsstarke Kompaktanlage mit Inverter-Technologie für un- und hochlegierte Werkstoffe

Produktvorteile:

- Kühlgerät
- Digitalanzeige
- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG DC mit 2/4 T Zyklus oder Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls-Modus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Generatorgeeignet
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Staub- und Spritzergeschützt



Standardgerät

WIG-Schweißanlage
CITOTIG 400 W DC, wassergekühlt
Werkstückkabel 50 mm², 3 m

W 000 262 995

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Kühlgerät COOLERTIG	W 000 263 453
Fahrwagen T1	W 000 263 310
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 35 W	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner BTW 501, 5 m	W 000 267 798
Brenner BTW 501, 8 m	W 000 267 797
Zubehörkasten BTW 501	87 001 088
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 50 mm ² , 5 m	87 002 120

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 20 - 15 %), 50 - 60 Hz,
Max. Stromaufnahme	19,9 A
Effektive Stromaufnahme	10,9 A
Leerlaufspannung	80 V
Schweißstrombereich	5 - 400 A
Schutzart	IP 23 C
Isolationsklasse	H
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 60 % 30 % 220 A 320 A 400 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	6,0 mm
Abmessungen (LxBxH)	500x180x650 mm
Gewicht	31 kg
Normen	EN 60974-1; 10
Einsetzbare Brennertypen	C5B





CITIG 1500 AC/DC

2 Jahre
Garantie

Produktvorteile:

- Einfach zu bedienen
- WIG -AC und DC Modus
- WIG-2/4 Takt -Stabelektrodenmodus
- Variable Wechselstromfrequenz und Balanceregulierung
- Robustes Gehäuse
- Vereinfachter Schweißzyklus
- HF-Zündung



Standardgerät

WIG-Schweißanlage mit
Werkstückkabel 35 mm², 3 m

W 000 260 970

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m
Druckminderer Argon / CO₂

W 000 306 109
80 009 590

Optionen

Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m	W 000 306 110
Brenner CITORCH T NG 20 EB 5B, 5 m	W 000 278 382
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 8 m	W 000 278 383
Zubehörkasten CITORCH T 20	W 000 306 442
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m	W 000 278 384
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m	W 000 278 385
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Handschweißkabel 35 mm ² , 5 m	87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	23A		
Effektive Stromaufnahme	13A		
Leerlaufspannung	82V		
Schweißstrombereich	5 - 150 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 80 A	60 % 100 A	30 % 150 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	3,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	430 x 220 x 410 mm		
Gewicht	21 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		



CITOTIG 240 AC/DC



**Perfektion für den anspruchsvollen Fachmann.
Tragbare Hochleistungs-WIG Gleich-/Wechselstrom-
Schweißanlage.**

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
230 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 17 kg)
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschweißen
- COMPOTIG: Höher AC-Anteil für bessere Reinigung -
höherer DC-Anteil für besseren Einbrand
- TACK for THIN: Spezielles Heftverfahren für Dünnscheibe
- Puls-TIG und „Synergie“ Puls TIG
- CITOSTEP-Funktion mit 2 Stromebenen
- Generatorgeeignet
- PFC-Technik: Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden
Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (10)



Standardgerät

WIG Schweißanlage
CITOTIG 240 AC/DC,
Werkstückkabel 35 mm², 3 m W 000 275 842

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m W 000 278 384
Zubehörkasten CITORCH T 30 W 000 306 443
Druckminderer Argon / CO₂ 80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m W 000 278 385
Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m W 000 306 109
Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m W 000 306 110
Zubehörkasten CITORCH T 30 W 000 306 443
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel W 000 263 311
Handfernregler RC1 mit 10 m Kabel W 000 270 324
Fußfernregler FP1 W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m 87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 15 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	25 A		
Effektive Stromaufnahme	16 A		
Leerlaufspannung	58 V		
Schweißstrombereich	3 - 230 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 180 A	60 % 200 A	40 % 230 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	1,6 - 5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	475 x 200 x 405 mm		
Gewicht	17 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 240 W AC/DC

3 Jahre
Garantie

**Perfektion für den anspruchsvollen Fachmann.
Tragbare Hochleistungs-WIG Gleich-/Wechselstrom-
Schweißanlage.**

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
230 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 17 kg)
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschiessen
- COMPOTIG: Höher AC-Anteil für bessere Reinigung -
höherer DC-Anteil für besseren Einbrand
- TACK for THIN: Spezielles Heftverfahren für Dünnpbleche
- Puls-TIG und „Synergie“ Puls TIG
- CITOSTEP-Funktion mit 2 Stromebenen
- Generatorgeeignet
- PFC-Technik: Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Stoßgeschütztes Bedienfeld
durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (10)



Standardgerät

WIG Schweißanlage
CITOTIG 240 AC/DC,
Werkstückkabel 35 mm², 3 m
W 000 275 842

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Kühlgerät COOLERTIG 2	W 000 275 844
Fahrgewagen T3	W 000 277 087
Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 5 m	W 000 278 388
Zubehörkasten CITORCH T 10	W 000 306 441
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 8 m	W 000 278 389
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Handfernregler RC1 mit 10 m Kabel	W 000 270 324
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm ² , 5 m	87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 15 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	25 A		
Effektive Stromaufnahme	16 A		
Leerlaufspannung	58 V		
Schweißstrombereich	3 - 230 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 180 A	60 % 200 A	40 % 230 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	1,6 - 5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	475 x 200 x 405 mm		
Gewicht	17 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 310 W AC/DC


**Perfektion für den anspruchsvollen Fachmann.
Hochleistungs-WIG Gleich-/Wechselstrom-
Schweißanlage.**

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
300 A Schweißstrom bei nur 25 kg Gewicht
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschiessen
- COMPOTIG: Höher AC-Anteil für bessere Reinigung -
höherer DC-Anteil für besseren Einbrand
- TACK for THIN: Spezielles Heftverfahren für Dünnscheiben
- Puls-TIG und „Synergie“ Puls TIG
- CITOSTEP-Funktion mit 2 Stromebenen
- Generatorgeeignet
- PFC-Technik: Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Stoßgeschütztes Bedienfeld
durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (10)


Standardgerät

WIG Schweißanlage
CITOTIG 310 AC/DC,
Werkstückkabel 35 mm², 3 m
W 000 278 470

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Kühlgerät COOLERTIG 3	W 000 278 471
Fahrwagen T3	W 000 277 087
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 35	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Handfernregler RC1 mit 10 m Kabel	W 000 270 324
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm ² , 5 m	87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	16 A		
Effektive Stromaufnahme	7,9 A		
Leerlaufspannung	63 V		
Schweißstrombereich	3 - 300 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 190 A	60 % 230 A	40 % 300 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	1,6 - 5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	505 x 195 x 440 mm		
Gewicht	25 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 350 W AC/DC



Produktvorteile:

- Modularer Aufbau für hohe Flexibilität
- Bedienerfreundliches Frontpanel
- Balance-Einstellung für Reinigungswirkung und Einbrand
- Kompletter Schweißzyklus mit LED Anzeige
- 2T / 4T-Zyklus, Heft- und E-Handschweißen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitales Display
- Speicher für 9 Programme
- Generatorgeeignet
- CITOSTEP Funktion mit 2 Stromebenen
- WIG-Wechselstromschweißen
auch mit spitzer
Wolframelektrode möglich
- Thermische Kontrolle
und Sicherheitsabschaltung



Standardgerät

WIG-Schweißanlage,
wassergekühlt, mit Kühlgerät
und Werkstückkabel 50 mm², 3 m

W 000 263 000

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen TY2 A	W 000 263 309
Brenner CITORCH T NG 35 W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Druckminderer Argon / CO ₂	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 35 W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Brenner BTW 256, 5 m	W 000 267 800
Brenner BTW 256, 8 m	W 000 267 799
Zubehörkasten BTW 256	87 001 500
Handfernregler RC2 mit Kabel, 5 m	W 000 263 312
Fußfernregler FP2	W 000 263 314
Handschweißkabel 50 mm ² , 5 m	87 002 120

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	16,9 A		
Effektive Stromaufnahme	13,1 A		
Leerlaufspannung	70 V (DC)		
Schweißstrombereich	5 - 350 A (DC) • 10 - 350 A (AC)		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 % 280 A	60 % 350 A	35 % -
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	690 x 260 x 870 mm		
Gewicht	65 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 500 W AC/DC



Produktvorteile:

- Schweißverfahren WIG DC, AC und Stabelektrodenschweißen
- Hohe Qualität des Schweißstromes
- Lichtbogenabklingzeit
- 2T / 4T / Heftzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- WIG- oder E-Handschiessen mit Wahl der Polarität
- Einstellung von AC Frequenz- und Balanceregulierung
- Standardmäßig mit Punktschweiß-WIG- und WIG-Pulsfunktionen
- Kompletter Schweißzyklus mit LED-Anzeige
- Rechteck-Sinus oder Dreieckstrom im AC Modus einstellbar



Standardgerät

WIG-Schweißanlage CITOTIG 500 W AC/DC, wassergekühlt
Werkstückkabel 95 mm², 4 m W 000 263 717

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner BTW 501, 5 m W 000 267 798
Zubehörkasten BTW 501 87 001 088
Druckminderer Argon / CO₂ 80 009 590

Optionen

Brenner BTW 501, 8 m W 000 267 797
Brenner CITORCH T NG 40W EB C5B, 5 m W 000 278 392
Brenner CITORCH T NG 40W EB C5B, 8 m W 000 278 393
Zubehörkasten CITORCH T 40 W W 000 306 445
Handfernregler PRESTO-TIG mit 10 m Kabel W 000 305 052
Puls-Fernregler PRESTO-PULS mit 10 m Kabel W 000 305 053
Fußfernregler TR 52 MC 80 016 911
Fernreglerkabel 10 m zu Fußfernregler TR 52 MC 87 000 806
Handschiweißkabel 70 mm², 5 m 87 002 121

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	48 A (230 V) • 36 A (400 V)		
Effektive Stromaufnahme	21,3 A		
Leerlaufspannung	100 V DC		
Schweißstrombereich	4 - 500 A (DC) • 4 - 500 A (AC)		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	35 %
	400 A	450 A	500 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	6,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	960 x 590 x 1170 mm		
Gewicht	149 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

Eine komplette Reihe von luft- und wassergekühlten WIG-Brennern abgestimmt auf die Stromquellen und die unterschiedlichen Schweißaufgaben. Die CITORCH T NG-Brenner werden komplett und schweißbereit geliefert

CITORCH T NG Standard Brenner

Flexibel und einfach zu bedienen • Ergonomischer Handgriff • modulares Schaltersystem

Luftgekühlte Brenner

CITORCH T 10 NG

Einschaltdauer: 35 %: 125 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: mittel
 Gasdüse: 10 mm • Elektrode: 1,6 mm



CITORCH T 20 NG

Einschaltdauer: 35 %: 150 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: mittel • Gasdüse: 10 mm
 Elektrode: 2,0 mm



CITORCH T 30 NG

Einschaltdauer: 35 %: 200 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: mittel
 Gasdüse: 12 mm • Elektrode: 2,4 mm



CITORCH T 40 NG

Einschaltdauer: 35 %: 250 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: mittel
 Gasdüse: 12 mm • Elektrode: 2,4 mm



Wassergekühlte Brenner

CITORCH T 10 W NG

Einschaltdauer: 100 %: 250 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: lang
 Gasdüse: 12 mm • Elektrode: 3,2 mm



CITORCH T 35 W NG

Einschaltdauer: 100 %: 350 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: lang
 Gasdüse: 15 mm • Elektrode: 4,8 mm



CITORCH T 40 W NG

Einschaltdauer: 100 %: 450 A
 Standardausrüstung:
 Brennerkappe: lang
 Gasdüse: 14 mm • Elektrode: 4,8 mm



Luftgekühlt



Wassergekühlt



Schalterarten:

**Kit B
Standard
inklusive**



W 000 279 241

Kit PV



W 000 279 246

Kit PH



W 000 279 370

Kit BB



W 000 279 242

Kit L



W 000 279 245

Abgewinkelte Version



Brenner werden standardmäßig mit Schalterkit B geliefert. Weitere Schalterarten sind mit separater Artikelnummer zu bestellen, z.B. CITORCH T 10 NG mit Schalterkit PV = W 000 278 380 + W 000 279 246.

Brenner inkl. Standard-Schalterkit B

W 000 278 380	CITORCH T NG 10 EB C5B - 5M
W 000 278 381	CITORCH T NG 10 EB C5B - 8M
W 000 278 382	CITORCH T NG 20 EB C5B - 5M
W 000 278 383	CITORCH T NG 20 EB C5B - 8M
W 000 278 384	CITORCH T NG 30 EB C5B - 5M
W 000 278 385	CITORCH T NG 30 EB C5B - 8M
W 000 278 386	CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M
W 000 278 387	CITORCH T NG 40 EB C5B - 8M
W 000 278 388	CITORCH T NG 10W EB C5B - 5M
W 000 278 389	CITORCH T NG 10W EB C5B - 8M
W 000 278 390	CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M
W 000 278 391	CITORCH T NG 35W EB C5B - 8M
W 000 278 392	CITORCH T NG 40W EB C5B - 5M
W 000 278 393	CITORCH T NG 40W EB C5B - 8M

Abgewinkelte Version

Brennkörper, luftgekühlt	W 000 279 381
Brennkörper, wassergekühlt	W 000 279 382
Brennerkopf NG 10	W 000 279 383
Brennerkopf NG 20-30	W 000 279 384

WIG-Brenner Kits

Kit B:	Einfach-Drucktaster
Kit BB:	Doppel-Drucktaster
Kit L:	Hebel-Drucktaster
Kit PV:	Einfach-Drucktaster mit Potentiometer vertikal eingebaut
Kit PH:	Einfach-Drucktaster mit Potentiometer horizontal eingebaut

V RS System:

Drehventil



RS



Brenner mit Drehventil und Gasschlauch für E-Handschweißgeräte

W 000 266 169	CITORCH T 10 V RS - 5M
W 000 266 170	CITORCH T 30 V RS - 5M

Verschleißteile für CITORCH T NG Brenner

Option zum Schweißen unter schwierigen Bedingungen

CITORCH T NG 40 W
 A - Isoliering W 000 276 370
 B - O-Ring W 000 167 673
 C - Lochring W 000 276 367

6 und 10 Auswahl der Gasdüse

Schweißstrom (A)	70	70	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

	Ø mm	10 / 10 V / 10 W	20	30 / 30 W	35 W / 40	40 W
1 Brennerkappe	kurz	W 000 265 603	W 000 265 605	W 000 265 605	W 000 265 606	W 000 265 607
	mittel	W 000 265 608	-	-	-	-
	lang	W 000 265 610	W 000 265 611	W 000 265 611	W 000 265 612	W 000 265 613
2 O-Ring für Brennerkappe		W 000 265 616	W 000 265 622	W 000 265 622	W 000 265 623	W 000 265 624
3 Sicherungsring		W 000 265 629	W 000 265 630	W 000 265 630	W 000 265 631	-
4 Spannhülse	1,0	W 000 265 633	W 000 265 634	W 000 265 635	W 000 265 636	-
	1,6	W 000 265 638	W 000 265 639	W 000 265 640	W 000 265 641	-
	2,0	W 000 265 642	W 000 265 643	W 000 265 644	W 000 265 645	-
	2,4	W 000 265 654	W 000 265 655	W 000 265 656	W 000 265 657	W 000 265 658
	3,2	W 000 265 662	W 000 265 663	W 000 265 664	W 000 265 665	W 000 265 666
	4,0	-	-	W 000 265 667	W 000 265 668	W 000 265 669
	4,8	-	-	-	W 000 265 670	W 000 265 671
		W 000 265 672	W 000 265 673	W 000 265 674	W 000 265 675	W 000 265 677
5 Spannhülse-gehäuse	1,0	-	-	-	-	-
	1,6	-	-	-	-	-
	2,4	-	-	-	-	-
6 Gasdüse	6	W 000 265 695	W 000 265 696	W 000 265 697	W 000 265 697	-
	8	W 000 265 700	W 000 265 701	W 000 265 702	W 000 265 702	-
	10	W 000 265 704	W 000 265 705	W 000 265 706	W 000 265 706	-
	12	W 000 265 707	W 000 265 708	W 000 265 709	W 000 265 709	W 000 276 368
	15	-	-	W 000 265 711	W 000 265 711	W 000 276 369
7 Sicherungsring		W 000 265 713	W 000 265 714	W 000 265 714	W 000 265 715	-
8 Spannhülsegehäuse		W 000 265 716	-	W 000 265 717	W 000 265 718	-
9 Gaslinse		W 000 265 719	W 000 265 720	W 000 265 720	W 000 265 720	-
10 Gasdüse	8	W 000 265 721	W 000 265 722	W 000 265 722	W 000 265 722	-
	10	W 000 265 723	W 000 265 724	W 000 265 724	W 000 265 724	-
	12	W 000 265 725	W 000 265 726	W 000 265 726	W 000 265 726	-
	15	-	W 000 265 727	W 000 265 727	W 000 265 727	-

Zubehörkasten für Brenner CITORCH



CITORCH T _{10 / 10 F / 10 V / 10 W}	W 000 306 441
CITORCH T ₂₀	W 000 306 442
CITORCH T _{30 / 30 W}	W 000 306 443
CITORCH T _{40 / 35 W}	W 000 306 444
CITORCH T _{40 W}	W 000 306 445

Schlauchpaketverlängerungen

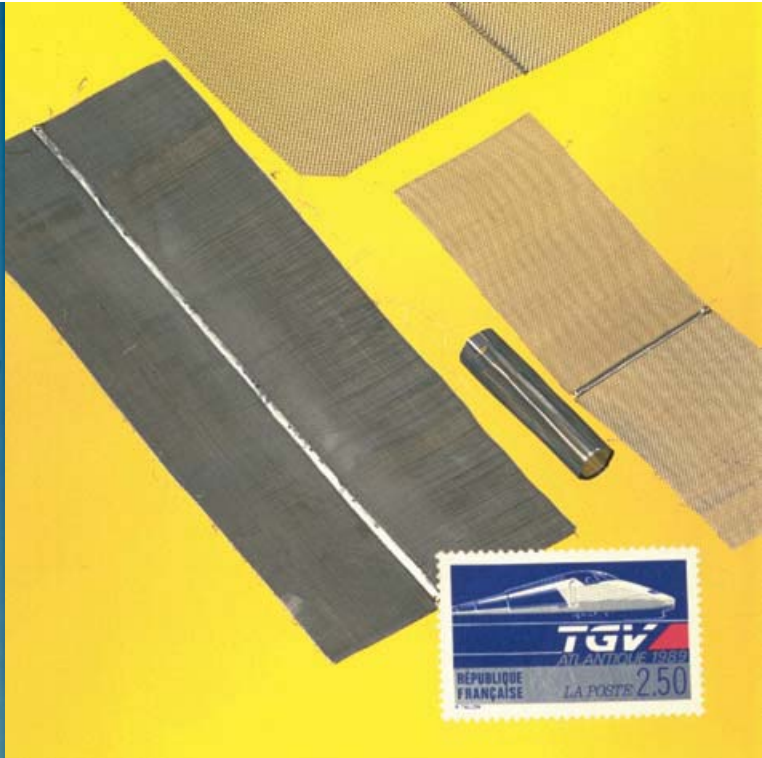


Luftgekühlt, 15 m	W 000 306 135
Wassergekühlt, 15 m	W 000 306 136

Adapter



Adapter DIX-Seitengas zu DIX-zentral	W 000 306 141
Adapter DIX-zentral zu DIX-Seitengas	W 000 306 140



PLASMAFIX 51 – Mikroplasma- und WIG Feinschweißen

PLASMAFIX 51

3 Jahre
Garantie

Manuelle und automatisierte Anwendungen.
Die Mikroplasma- und WIG-Schweißanlage mit pulsierenden Strömen für manuelle und mechanisierte Schweißaufgaben. Für feinste Schweißungen im Bereich Medizin-Sensor-Vakuum und Feinblechtechnik sowie Elektronik und Feinmechanik.

Produktvorteile:

- Plasma- und WIG-Schweißen in einer Stromquelle vereint
- Hohe Schweißqualität und Leistung
- Einfache Bedienung
- Absolute Reproduzierbarkeit der Schweißergebnisse
- Überwachung der Prozesse
- Schnittstelle RS 232 für Datentransfer



Stromquelle mit Kühlgerät
und Fahrwagen

Standardgerät

MIKROPLASMA-Schweißanlage W 000 315 658

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Kühlgerät Refrijet GR 51	W 000 315 645
FreezeCool Kühlmittel 10 Liter	W 000 010 167
Fahrwagen mit Flaschenhalter	W 000 315 659
Handbrenner MP 5-13, 4 m	W 000 273 236
Zubehörkasten MP 5	W 000 315 651
Werkstückkabel 25 mm ² , 5 m	87 002 138
Druckminderer für Plasmagas, 0-1 l/min	
Druckminderer für Schutzgas, 2-12 l/min	

Optionen

Handbrenner MP 5-13, 8 m	W 000 315 652
Handbrenner MP 2-12, 4 m	W 000 315 653
Maschinenbrenner MP 2-21, 4 m	W 000 315 655
Maschinenbrenner MP 5-21, 4 m	W 000 273 237
Maschinenbrenner MP 5-21, 8 m	W 000 370 619
Zubehörkasten MP 2	W 000 370 622
Doppelfußschalter	80 017 019
	EG 313 837 -U
Fußfernregler mit Stromregulierung	W 000 315 649

Technische Daten

Netzanschluss:

Netzanschluss dreiphasig	400 V
Frequenz	50/60 Hz
Dauerstrom bei 100% ED	
- bei 400 V	5,4 A
Aufnahmeleistung max.	3,4 kVA
Absicherung	10 A

Schweißleistung:

Schweißstrombereich	
- bei Plasma	0,08 - 50 A
- bei TIG	0,8 - 50 A
Schweißstrom	
- Plasma bei 100 % ED	50 A
- TIG bei 60 % ED	50 A

Geräteschutz:

Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	H
Normen	EN 60974.1

Abmessungen und Gewicht:

Abmessungen (LxBxH)	750 x 360 x 650 mm
Gewicht netto	95 kg

REFRIJET GR 51



Technische Daten

Max. Druck	6 bar
Betriebsdruck	4,8 bar
Fördermenge	3,3 l/min
Tankinhalt	5 l
Gewicht	21 kg

Brenner und Verschleißteile

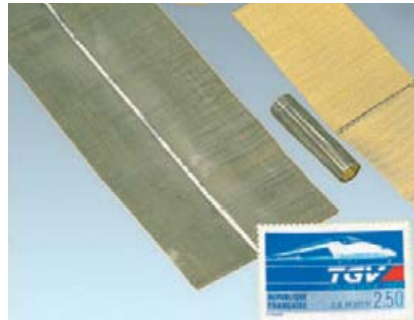
Maschinenbrenner MP 5-21, 4 m		W 000 273 237
Maschinenbrenner MP 5-21, 8 m		W 000 370 619
Handbrenner MP 5-13, 4 m		W 000 273 236
Handbrenner MP 5-13, 8 m		W 000 315 652
Wolframelektroden WL 20 mit 2 % Lantanoxid	Ø 1,0 mm	W 000 011 144
	Ø 1,6 mm	W 000 011 145
Einschnürdüse	Ø 0,6 mm	W 000 315 812
	Ø 0,8 mm	W 000 315 801
	Ø 1,0 mm	W 000 315 802
	Ø 1,2 mm	W 000 315 803
	Ø 1,5 mm	W 000 315 804
	Ø 1,8 mm	W 000 315 805
	Ø 7,0 mm	W 000 315 809
Gasdüse	Ø 9,0 mm	W 000 315 810
	Ø 11 mm	W 000 315 811



Maschinenbrenner
MP 5-21, 4 m



Handbrenner
MP 5-13, 4 m



Zubehörkasten

W 000 315 651

Rundnaht-Schweißvorrichtung CITOTURN



Technische Daten

Netzanschluss		230 V - 50 Hz
Drehzahlbereich:	- SEC 053	0,1 ... 11 U/min
	- SPS 220	0,05 ... 11 U/min
Rundlaufgenauigkeit an der Spindel		± 0,02 mm
Drehmoment an der Spindel		1950 Ncm
Spitzenhöhe		166 mm
Spitzenweite		ca. 500 m (800/1000)
Werkstückabmessungen:	- Durchmesser	bis 320 mm
	- Option	bis 400 mm
Durchgangsloch der Spindel Ø 48 mm:	- Durchmesser	Ø 20/32/42 mm
	- Option	Ø 16 mm
Gewicht Vorrichtung (ohne Reitstock)		147 kg





Kontakt

Deutschland und Österreich

OERLIKON Schweißtechnik GmbH

Industriestraße 12

67304 Eisenberg

Tel. + 49 (0) 6351 476-0

Fax + 49 (0) 6351 476-373

E-Mail: oerlikon@airliquide.com

www.oerlikon.de

Technische Hotline

0800-FINCORD

oder

0800-3462673

(kostenlos innerhalb Deutschlands)

Schweiz

OERLIKON-Schweisstechnik AG

Mandachstrasse 54

8155 Niederhasli

Tel. + 41 (0) 44 / 307 61 11

Fax + 41 (0) 44 / 307 61 12

E-Mail: oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com

www.oerlikon-schweisstechnik.ch

Stand 04/2011